Tork Matic® Asciugamani a rotolo extralunghi Universal

290059



Descrizione

Gli asciugamani a rotolo extralunghi Tork Matic® offrono un’elevata autonomia, ideale per aree bagno affollate come quelle di scuole e aeroporti. I rotoli sono compatibili con il dispenser Tork Matic® per asciugamani a rotolo, realizzato per facilitare la manutenzione nelle aree bagno ad alta affluenza.

- Asciugamani per esigenze di base dal prezzo contenuto
- Rotolo extra lungo per meno ricariche e tempi di manutenzione ridotti
- Erogazione singola per consumi ridotti e maggiore igiene

Certificazioni prodotto

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

For Wiping

Dettagli di Prodotto

Sistema	H1
Colore	Bianco
Lunghezza per cassa	1.680 m
Stampa	No
Diametro esterno dell'anima	4 cm
Diametro interno anima	3,8 cm
Diametro rotolo	19 cm
Goffratura	No
Lunghezza rotolo	280 m
Indicatore della qualità della polpa	3
Larghezza rotolo	21 cm
Numero veli	1
Grammatura totale	31 g
Peso Netto Rotolo/Pezzo	1.822,8 g
Tipo di fibra	Virgin
Peso Lordo Rotolo	1.850,8 g

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540661774	7322540661835	7322540661811
Materiale della confezione	none	Carton	-
Pezzi	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Altezza	210 mm	247 mm	1.879 mm
Lunghezza	190 mm	588 mm	1.200 mm
Larghezza	190 mm	388 mm	800 mm
Peso lordo	1.850,8 g	11,68 kg	326,9 kg
Peso netto	1.822,8 g	10,94 kg	306,23 kg
Formato	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Streti per pallet	-	-	7
Colli per strato	-	-	4

Tork Matic® Asciugamani a rotolo extralunghi Universal

290059

Prodotti compatibili



Tork Matic H1 Disp Asciug. Intuition Img
460001



Tork Matic H1 Disp Asciug. Rotolo bianco
551000



Tork Matic H1 Disp Intuition Asc. bianco
551100



Tork Matic H1 Disp Intuition Asc. nero
551108

Certificazione ambientale

Contenuto	Il prodotto è realizzato con: Fibre vergini I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.
Materiale	Fibre vergini Essity ha l'obiettivo ambizioso di far sì che tutte le materie prime derivate da fibra vergine a base di legno, utilizzate per la produzione dei nostri prodotti, siano certificate secondo lo standard FSC® (Forest Stewardship Council), o il Programma di valutazione degli schemi di certificazione forestale (Programme for Endorsement of Forest Certification, PEFC™). Inoltre, tutte le fibre vergini a base di legno devono soddisfare lo standard FSC® legno controllato, compresa la verifica da parte di terzi. La politica di approvvigionamento delle fibre di Essity descrive questi aspetti in modo più dettagliato ed è disponibile sul sito www.essity.com. La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui. Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.
Sostanze chimiche	Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro. Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi: • Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)

Tork Matic® Asciugamani a rotolo extralunghi Universal

290059

- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento utilizziamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare	Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato da certificazione esterna di enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.
Certificazione ambientale	Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001. Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.
Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell'articolo	Data di pubblicazione: 09-08-2019 Data di revisione: 14-09-2026
Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento Kostheim - DE ed è certificato sulla base di quanto confermato in HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Smaltimento	Questo prodotto è per lo più usato per l'igiene personale e può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia