Tork Rotolo carta igienica Universal, 2 veli

120234



Descrizione

I rotoli di carta igienica tradizionali Tork Universal soddisfano le esigenze base, assicurando al contempo un buon ritorno sull'investimento nelle aree bagno a bassa affluenza.

- Buona qualità base a un prezzo conveniente

Certificazioni prodotto

EU Ecolabel : SE/004/001

Dettagli di Prodotto

Sistema	T4
Colore	Bianco
Lunghezza per cassa	1.408 m
Numero di fogli	160
Grammatura totale	32 g
Diametro esterno dell'anima	4,7 cm
Diametro rotolo	10 cm
Lunghezza rotolo	17,6 m
Lunghezza strappo	11 cm
Indicatore della qualità della polpa	3
Numero veli	2
Larghezza rotolo	9,5 cm
Peso Netto Rotolo/Pezzo	53,5 g
Peso Lordo Rotolo	60,1 g
Diametro interno anima	4,5 cm
Tipo di fibra	Virgin

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540490916	7322540686449	7322540686456
Materiale della confezione	Plastic	Plastic	-
Pezzi	10	80 (8 CON)	1440 (18 TRP)
Altezza	190 mm	190 mm	1.290 mm
Lunghezza	100 mm	800 mm	1.200 mm
Larghezza	500 mm	500 mm	800 mm
Peso lordo	601 g	4,85 kg	87,3 kg
Peso netto	535,04 g	4,28 kg	77,05 kg
Formato	9,5 dm3	76 dm3	1,37 m3
Streti per pallet	-	-	6
Colli per strato	-	-	3

Tork Rotolo carta igienica Universal, 2 veli

120234

Prodotti compatibili



Tork T4 Disp Carta igienica trad. bianco
557000



Tork T4 Disp Carta igienica trad. nero
557008

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:

Fibre vergini

I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre vergini

Essity ha l'obiettivo ambizioso di far sì che tutte le materie prime derivate da fibra vergine a base di legno, utilizzate per la produzione dei nostri prodotti, siano certificate secondo lo standard FSC® (Forest Stewardship Council), o il Programma di valutazione degli schemi di certificazione forestale (Programme for Endorsement of Forest Certification, PEFC™). Inoltre, tutte le fibre vergini a base di legno devono soddisfare lo standard FSC® legno controllato, compresa la verifica da parte di terzi. La politica di approvvigionamento delle fibre di Essity descrive questi aspetti in modo più dettagliato ed è disponibile sul sito www.essity.com.

La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.

Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

Tork Rotolo carta igienica Universal, 2 veli

120234

L’elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell’igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l’agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento utilizziamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all’acqua)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Certificazione ambientale	Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001. Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.
Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell’articolo	Data di pubblicazione: 10-02-2021 Data di revisione: 13-09-2026
Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento Lucca - IT ed è certificato sulla base di quanto confermato in ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Smaltimento	Questo prodotto può essere smaltito nel normale sistema fognario della comunità.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia