Tork Coprisedile igienico

750160



Descrizione

Migliora il comfort dei tuoi ospiti e rendi ancora più igieniche le tue aree bagno con i coprisedili igienici Tork.

- Monouso: riduce al minimo le contaminazioni
- Gettabile nel WC per una minor manutenzione

Dettagli di Prodotto

Sistema	V1
Colore	Bianco
Tipo di fibra	Recycled
Grammatura totale	15 g
Numero veli	1
Larghezza (piegato)	36 cm
Peso Netto Rotolo/Pezzo	2,29 g
Lunghezza (aperto)	42,5 cm
Lunghezza (piegato)	24,7 cm
Larghezza aperto	36 cm

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7310797501608	7310791005294	7322540271614
Materiale della confezione	Inner Box	Carton	-
Pezzi	250	5000 (20 CON)	120000 (24 TRP)
Altezza	21 mm	380 mm	1.290 mm
Lunghezza	257 mm	390 mm	1.200 mm
Larghezza	380 mm	275 mm	800 mm
Peso lordo	633,75 g	13,13 kg	315 kg
Peso netto	573,75 g	11,47 kg	275,4 kg
Formato	2,05 dm3	40,76 dm3	0,98 m3
Streti per pallet	-	-	3
Colli per strato	-	-	8

Tork Coprisedile igienico

750160

Prodotti compatibili



Tork V1 Disp Coprisedile igienico bianco
344080



Tork V1 Disp Coprisedile igienico nero
344088

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:

Fibre riciclate
Sostanze chimiche

I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre riciclate

Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.

Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza della carta riciclata deve soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).

Le fibre riciclate possono essere ottenute da diversi tipi di carta di recupero, come la carta da giornale, le riviste, gli scarti d'ufficio, i bicchieri di carta, i cartoni per bevande, le scatole di cartone ondulato, e gli asciugamani di carta. La scelta dei tipi di carta riciclata viene fatta per ogni prodotto, a seconda dei suoi requisiti specifici in termini di prestazioni e luminosità. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alta temperatura, e setacciata per eliminare le impurità.

Lo sbiancamento della polpa usata per la carta, è principalmente un processo per rimuovere le sostanze che possono influire negativamente su importanti proprietà del prodotto finito, come la purezza, l'assorbimento, la resistenza e il colore.

Lo sbiancamento della polpa rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio). Alcuni dei nostri prodotti vengono sbiancati, altri no.

Per lo sbiancamento dei prodotti utilizziamo agenti candeggianti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull’ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)

Tork Coprisedile igienico

750160

- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l’integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l’igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L’elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell’igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l’agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l’utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all’acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell’articolo	Data di pubblicazione: 12-11-2021 Data di revisione: 17-06-2025
Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento External.
Smaltimento	Questo prodotto è per lo più usato per l’igiene personale e può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia